

# iBiotec®

**PRODUCENT AF TEKNISKE PRODUKTER OG AEROSOLER TIL INDUSTRIEN  
PROCES - MRO - VEDLIGEHOLDELSE  
ALTERNATIVE OPLØSNINGSMIDLER - CMR-ERSTATNING**

Datablad - Udgave af: 12/23/2024

## iBiotec® **NEOLUBE® CERAM 900**

**Keramisk Dej Høj Temperatur  
SAMMENSAT SMØREMIDDEL MED HØJT INDHOLD  
I FASTE SMØREMIDLER**

**Teknisk Keramik Teknologi (Hvis<sub>3</sub>N<sub>4</sub>)  
Nano bornitrid (Hex.NB)  
Wolfram disulfid (WS<sub>2</sub>)**

**Hvid smørefedt til dynamisk smøring ved høje temperaturer**

**Ren anti-svejning dej til montering og demontering, uden elektrolytisk drejningsmoment effekt**

**Uden metallisk ladning**

### **BESKRIVELSE**

Letter installationen, tillader afmontering og montering af komponenter, som er blevet udsat for høje temperaturer eller i aggressive miljøer. Effektiv og brugbar i tynde lag.

Fremragende dynamisk filmabilitet.

Muliggør en overfladebehandling i statisk, for livet.

Produkt er garanteret uden metalsalt, uden metalloider, uden nitrit.

Smøre- og rustbeskyttende middel til høje temperaturer.

Effektiv, statisk, og i nærheden af vibrationsfænomener.

Må ikke anvendes på rullelejer eller langsomt bevægende ruller uden hyppig smøring.

### **ANVENDELSESOMRÅDER**

Plastomdannere, injektion, komposit formgivning, glideskinner, formkolonner.

Injektionsgrupper høj temperatur 400°C.

Rustfrit stål på rustfrit stål montering.

Opspændingspatroner.

Samling, montering af husholdningsudstyr, ovne, gas.

ABS bremsesystem (garanteret uden metal).

Boltsamlinger herunder med ødelæggelse af garnets geometri.

Damptilkoblinger. Trykpakning. Mekaniske belægninger.

Imprægnering forsejling fletninger. O-ringe.

Glidlejer af varmluftssvejemaskiner. Opvarmingsventiler

Turbiner. Forbrændingsmotorer. Kompressorer. Gasgeneratorer. Ejektorer til støberi. Aluminiumsekstrudering (start før belægning). Formslip af zamak.  
Lukninger af former, der skal vulkaniseres. Ovnhængsler.

## BRUGSANVISNING

Påføres i tynde lag på rene overflader. Affedt på forhånd og om nødvendigt de dele, der skal behandles, med Neutralène® V200 aerosol. Spray 15 til 25 cm afhængig af størrelsen deraf.

## TYPISKE FYSISK-KEMISKE EGENSKABER

| <b>FYSISKE EGENSKABER AF FEDT</b>     |   |   |  |
|---------------------------------------|---|---|--|
| <b>EGENSKABER</b>                     | <b>NORM eller METODE</b>                      | <b>VÆRDI</b>  | <b>ENHED</b>                             |
| Udseende                              | Visuelt                                       | Dej   | -  |
| Farve                                 | Visuelt                                       | Hvidt   | -  |
| Synlig densitet ved 25°C (pyknometer) | NF T 30020                                    | 1260  | Kg/m <sup>3</sup>                        |
| NLGI klasse                           | NLGI<br>National Lubricating Grease Institute | 2   | Klassificering ifølge gennemtrængelighed |
| Sæbe/Geleringsmiddel                  | -   | Uorganisk   | -  |
| Faste smøremidlers natur              | -   | Hvis <sub>3</sub> N <sub>4</sub> - NB - WS <sub>2</sub> | 12%                                      |
| Gennemtrængelighed ved 25°C           | NF ISO 2137 / ASTM 2176                       | 265-295   | 1/10° mm                                 |
| Ubearbejdet                           |   | 265-295   | 1/10° mm                                 |
| Bearbejdet, 60 slag                   |   | 265-295   | 1/10° mm                                 |
| Bearbejdet, 1.000 slag                |   | 275-305   | 1/10° mm                                 |
| Bearbejdet, 10.000 slag               |   | 275-305   | 1/10° mm                                 |
| Bearbejdet, 100.000 slag              |   | 275-305   | 1/10° mm                                 |
| Dråbepunkt                            | NF ISO 2176 / ASTM D 566                      | >250  | °C                                       |
| Dråbepunkt hvis større end 360°C      | ASTM D 2265                                   | -   |  |
| Urenheder                             | WFSW 791 3005                                 |   |  |
| >25µ                                  |   | 0   | nb/ml                                    |
| >75µ                                  |   | 0   | nb/ml                                    |
| >125µ                                 |   | 0   | nb/ml                                    |

## BASISOLIENS FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

| <b>EGENSKABER</b>               | <b>NORM eller METODE</b> | <b>VÆRDI</b> | <b>ENHED</b> |
|---------------------------------|--------------------------|--------------|--------------|
| Karakteristika af basisolien    | -                        | Polymer      | -            |
| Kinematisk viskositet ved 40°C  | NF EN ISO 3104           | 140          | k k -q/Æ     |
| Kinematisk viskositet ved 100°C |                          | 100          | k k -q/Æ     |
| Syreindeks                      | NF ISO 6618              | 0,36         | mg KOH/l     |

## RESULTAT EGENSKABER

| <b>EGENSKABER</b>                                   | <b>NORM eller METODE</b>                   | <b>VÆRDI</b> | <b>ENHED</b>          |
|---|--|--------------|-----------------------|
| Oliefudskillelse 7 dage ved 40°C (køling)           | NF T 60 191                                | 1            | % af masse            |
| Oliefudskillelse 24H ved 41kPa7 (køling under tryk) | ASTM D 1742                                | <2           | % af masse            |
| Sulfatasker   | NF T 60 144                                | 0            | % af masse            |
| Kobberstrimmelkorrosion                             | ASTM D 4048                                | 1a           | Bud                   |
| Hoffman oxidation                                   | ASTM D 942                                 | <10          | psi                   |
| Fordampningstab 22h ved 121°C                       | ASTM D 972                                 | 0            | % af masse            |
| Noack fordampningstab                               | NF T 60 101<br>CEC L-40 A-93<br>ASTM D5800 | <0,5         | % af masse            |
| Hævelse på elastomerer 70h ved 100°C                | ASTM D 4289.83                             | <0,8         | Dimensionel % ændring |

|   |  |                       |                      |
|---|--|-----------------------|----------------------|
| Statistiske temperaturområder<br>I oxiderende miljøer<br>I neutrale miljøer | -<br>-                                   | -25 +900<br>-25 +1200 | °C<br>°C             |
| Rotationsfaktor   | n.d <sub>m</sub>                         | 80.000                | mm.min <sup>-1</sup> |
| Test 4 kugler<br>Diameter fodaftryk<br>Weld Load Indeks                     | ASTM D 2266 / ISO 20 623                 | 0,55<br>5500          | mm<br>daN            |
| TIMKEN test   | ASTM D 2509                              | 40                    | lbs                  |
| EMCOR rustbeskyttelsestest<br>Dynamik<br>Statisk                            | NF T 60 135<br>ISO DP 6294 / ASTM D 1743 | 0<br>2                | Bud<br>Bud           |
| Modstandsdygtighed overfor vask med vand ved 80°C                           | ASTM 1264                                | <1                    | % af masse           |

| YDERLIGERE EGENSKABER    |                   |       |              |
|--------------------------|-------------------|-------|--------------|
| EGENSKABER               | NORM eller METODE | VÆRDI | ENHED        |
| Drejningsmoment ved 20°C | MIL A 907 E 80    | 80    | Newton meter |
| Løsningsmoment ved 450°C | MIL A 907 E 80    | 80    | Newton meter |
| Løsningsmoment ved 750°C | MIL A 907 E 80    | 90/95 | Newton meter |

\* ikke målt eller ikke målbart

## PRÆSENTATIONER



iBiotec® Tec Industries®Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être

en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.